



Verzinkter Behälter 90 L

D02A10

Produkt- Kurzbeschreibung:

Metallbehälter aus feuerverzinktem Stahl. Ausgestattet mit 2 seitlichen Griffen und 2 Griffen unter dem Deckel, um die Traktion zu erleichtern, wenn der Container auf Rollen steht.



Produkt eigenschaften:



Produkt merkmale:

Materialien : Verzinkt
Inhalt (L) : 90
Breite (mm) : 511
Höhe (mm) : 724

Gewicht (kg) : 16