



Palettenkasten JUMBO 1400 L - Boden und Seitenwände voll

I03C00

Produkt- Kurzbeschreibung:

Schlagfest, UV- und witterungsbeständig sowie resistent gegen die meisten Chemikalien.o Auf 3 aufsteckbaren Kufen.o Rohstoff: HDPE. Recyclbar.o Stapelfähigkeit: bis zu 7 Behälter.o Schutzrand für sicheres Stapeln.o Verstärkte Balken und Etikettenhalter.o Einsatzbereich: - 30°C bis 50°C.



Produkt eigenschaften:



Produkt merkmale:

Breite (mm) : 1300
Tiefe (mm) : 1150
Höhe (mm) : 1250
Gewicht (kg) : 72

Innenabmessungen H (mm) : 1045